

У зв'язку із технічною помилкою, що виникла при публікації «Класифікації, визначень та технічних вимог до гоночних автомобілів «карт», п.3.3.7 та п. 3.3.8 вище означеного регламентуючого документу ФАУ мають наступну редакцію:

« п.3.3.7. КЛАС “ПОНЕР-Н”

* Одноциліндрові двигуни “Мотор-Січ Д-70Д” повітряного охолодження без коробки передач виробництва Запорізького заводу “Мотор - Січ”;

* Робочий об'єм двигуна - 70,6 см³ ±0,1;

* Об'єм камери спалювання – 7,5 см³. – (процедура обміру у додатку 4) ;

* Хід поршня - 35,8 мм +0,06 , діаметр поршня максимальний - 50,12мм.;

* Циліндр –оригінальний Мотор Січ, без доопрацювання, максимальна висота вихлопного вікна від нижньої площини циліндра – 39,0мм. + 0,3.;

* Поршневі кільця - 2 шт., прямокутної форми ,висота 1,2мм. (+ - 0,05) ;

* Охолодження - примусове, повітряне;

* Муфта - центробіжного типу, момент спрацьовування не більше 5000об/хв.. , пілот повинен знаходитись за кермом ;

* Запалення - комплектації заводу-виробника ; шпонка ,шпоночні пази колінчатого валу та ротора запалювання оригінальні, без доопрацювання і пошкоджень;

* Карбюратор - типу "ВЕНТУРИ" КМ – 17, "Tillotson-HS" з максимальним діаметром диффузора 17,7 мм, загальна довжина пакету деталей впускного тракту від площини кріплення впускного патрубка на циліндрі до площини кріплення на карбюраторі- не більше 40 мм;

* Система запуску двигуна не регламентується. Обов'язкова кнопка зупинки двигуна;

* Основним документом для контролю розмірів є реєстраційні карти ФАУ (див. додаток) ;

* Випускна труба та коліно – згідно реєстраційної карти ФАУ (з 2018р дозволено використання труби 2-го покоління фото докладається)

* Ведуча зірочка – 10 зубів;

* з 2018р дозволено використання картера двигуна нового зразка (з широкими каналами продувки

Дозволено вносити наступні зміни

- Знімати в карбюраторі пускову заслінку з віссю.

- Отвір від вісі пускової заслінки заглушити.

- Змінювати гвинт кріплення дросельної заслінки

- доопрацювання вісі дросельної заслінки

- Вільне кріплення карбюратора;

- Для карбюратора КМ -17 - виготовляти нові кришки мембранної камери та камери бензонасосу

- дозволяється встановлювати вакуумний штуцер на кришку бензонасоса карбюратора "Tillotson-HS"; та замінити паливний штуцер на будь-який інший,

- Встановлювати вільний повітряний фільтр різних років омологатії; отвори впускних трубок – 2x23 мм максимум;

- Встановлювати свічку запалювання з довжиною різьби до 10 мм, діаметр 14 мм, крок 1,25;

- Заглушувати отвір декомпресора у циліндрах деяких модифікацій;

- Полегшення картера двигуна зняттям металу - не торкаючись кривошипно - шатунної камери та площини роз'єму з циліндром;

- Зняття металу на картері для співпадання каналів продувки з каналами циліндра;

- Ремонт картера за допомогою зварки, крім зони перепускних каналів;

- Переносити вакуумний штуцер приводу паливного насоса у картері в інше місце з незмінним діаметром внутрішнього отвору, рівним 2,5 мм;

- Проводити заміну підшипників на інші 203 серії з кульками з магнітного матеріалу;

- Матеріал, товщина прокладки між циліндром і картером двигуна та частинами картера не регламентується;
- Сальники колінчастого валу будь-якого виробника, відповідні розмірам - 17x29 мм.;
- Циліндр – встановлювати датчик температури у глухий отвір з різьбою, виготовлений на місці центрального отвору зверху циліндра;
 - на поршневих кільцях допускається зняття фасок;
- Ремонт свічних різьбових отворів згідно креслень. Футорка дозволена, згідно креслення реєстраційної карти;
- Підсилювати випускне коліно біля циліндра та встановлювати датчик температури;
- Колінчастий вал - оригінальний, (дозволено нарізати різьбу для закрутки гайки електричного пуску двигуна) ;
- Вузол охолодження – оригінальний, кожух охолодження циліндра вільний;
- * Мінімальна вага – **105**;

п. 3.3.8. КЛАС “ПІОНЕР-Н-міні”

- * Двигуни та карти повинні відповідати вимогам, що передбачені для класу “Піонер-Н”;
- * Основним документом для контролю розмірів є реєстраційні карти Комітету Картингу ФАУ;
- * На впуску обов’язкове встановлення двох шайб, через які повинна проходити уся робоча суміш, яка поступає до циліндру: однієї дистанційної шайби з отвором діаметром не більше 20±0,5 мм та дросельної шайби з отвором діаметром 12 мм максимум Товщина кожної шайби не більше 2 мм і не менше 1,5мм. фаски и на діаметрі 12 мм. – заборонені;
- * Від площини карбюратора мусить стояти одна прокладка товщиною не більше 1 мм., шайба з внутрішнім діаметром 20мм., одна прокладка товщиною не більше 1 мм, ще одна шайба з максимальним внутрішнім діаметром 12 мм. ,далі пакет деталей не регламентується;
- * Загальна довжина пакету деталей впускного тракту від карбюратора до площі кріплення впускного патрубку на циліндрі не більше 40 мм;
- * Мінімальна вага – **90 кг**»